

Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	10 bar
Hauteur manométrique $H_{\max}$	8,5 m
Débit $Q_{\max}$	10,0 m ³ /h
Hauteur d'alimentation minimale à 50 °C m	3 m
Hauteur d'alimentation minimale à 95 °C m	10 m
Hauteur d'alimentation minimale à 110 °C	16 m
Température du fluide min. $T_{\min}$	-10 °C
Température du fluide max. $T_{\max}$	110 °C
Min. température ambiante $T_{\min}$	-10 °C
Température ambiante max. $T_{\max}$	40 °C

Caractéristiques du moteur

Indice d'efficacité énergétique (IEE) *	$\leq 0,19$
Alimentation réseau	1~230 V $\pm 10\%$, 50/60 Hz
Courant nominal $I_{\min}$	0,11 A
Courant nominal $I_{\max}$	1,05 A

Caractéristiques du moteur

Puissance nominale P_2	133 W
Vitesse min. $n_{\min}$	750 1/min
Vitesse max. $n_{\max}$	3600 1/min
Puissance absorbée $P_{1 \min}$	7 W
Puissance absorbée $P_{1 \max}$	160 W
Émission	EN 61800-3 ; 2004+A1 ; 2012 / environnement résidentiel (C1)
Immunité	EN 61800-3 ; 2004+A1 ; 2012 / environnement industriel (C2)
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IPX4D
Passe-câbles à vis	5 x M16x1.5

* La valeur de référence pour les circulateurs les plus performants est $IEE \leq 0,20$.

Dimensions de montage

Bride	G 1½
Raccordement de la pompe (désignation alternative)	RP 1 DN 25
Entraxe <i>L0</i>	180 mm

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise
Roue	PPS-GF40
Arbre	Acier inoxydable
Matériau du palier	Carbone graphité